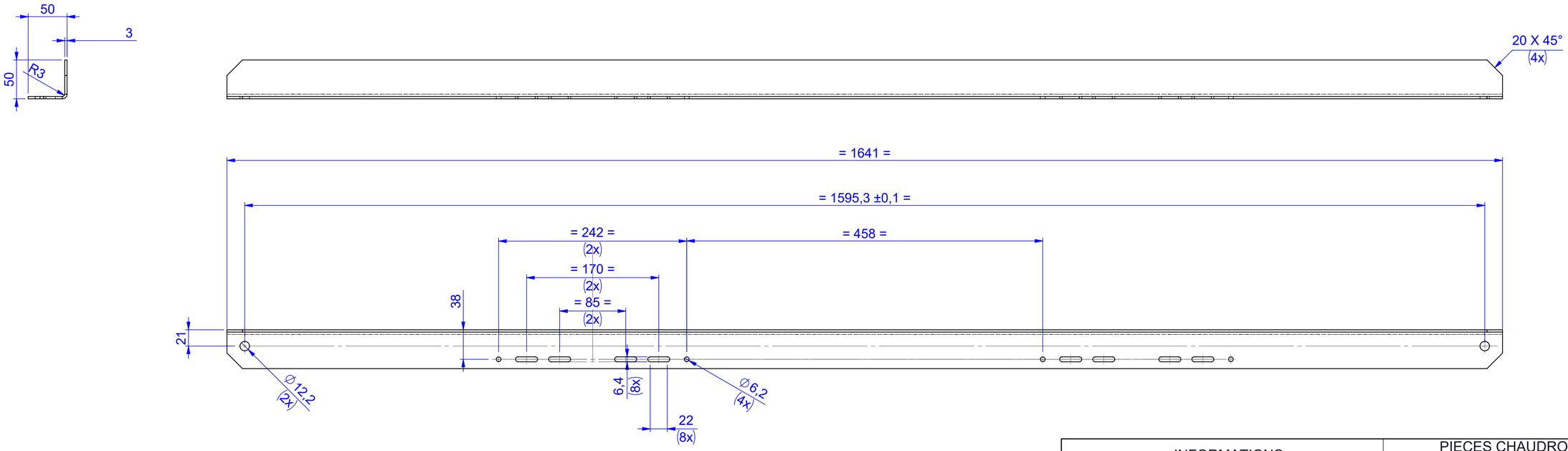
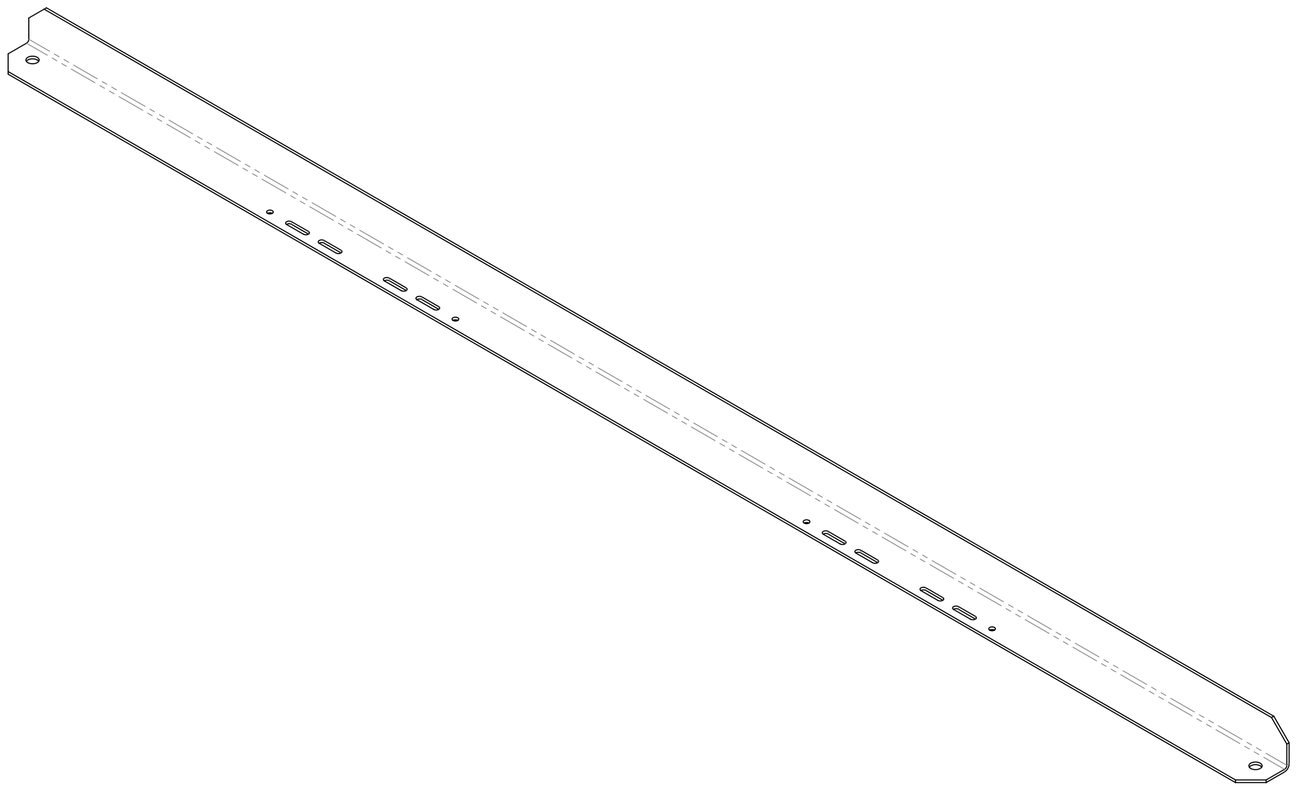




INFORMATIONS	
REFERENCE :	MS600-1-00-02
MATIERE :	3.3535 (EN-AW 5754)
TRAITEMENT :	
MASSE :	1.2 KG
PROCEDE D'OBTENTION :	DECOUPE NUMERIQUE
PROCEDE DE MARQUAGE :	
OBSERVATIONS :	

STATUT :

BON POUR VALIDATION
08/05/2019

PIECES CHAUDRONNEES

Soudures : suivant NF E 83-100-4 :
Sauf indication, a = 0.7 x ép. mini de l'assemblage
Tolérances : NF E 86-050 Classe : B

0 à 30 mm : ± 1	315 à 1000 mm : ± 3	2000 à 4000 mm : ± 6
30 à 315 mm : ± 2	1000 à 2000 mm : ± 4	4000 à 8000 mm : ± 8

PIECES USINEES

Tolérances générales : ISO 2768 mK.
Finition :
Rugosité :
Tolérances d'usinage NF E 02-350 m :

0 à 6 mm : ± 0.1	30 à 120 mm : ± 0.3	400 à 1000 mm : ± 0.8
6 à 30 mm : ± 0.2	120 à 400 mm : ± 0.5	1000 à 2000 mm : ± 1.2

NOTES :
FICHIER DXF DEVELOPPÉ DISPONIBLE

Vers.	Ind.	DATE	DESSINATEUR	VERIFICATEUR	APPROBATEUR	MODIFICATIONS
0	A	21/01/2019	BENISTANT	-	-	EMISSION INITIALE

PLAN EMIS PAR :

ENSEMBLE GENERAL

BRACON

FORMAT : A2

ECHELLE : 1:4

N° PLAN : MS600-1-00-02

IND. ACTUEL : A0

REP. : 02

PLANCHE : 1/1

CE PLAN EST LA PROPRIETE DE L'EMETTEUR MENTIONNE CI-DESSUS, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION ECRITE